



«Утверждаю»
 Заместитель директора Агентства
 профессионального образования
 Мамадаев А.К.
 2016 г.

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 по профессии начального профессионального образования
Монтажник санитарно-технических, вентиляционных систем и оборудования

Квалификация: 7121- монтажник санитарно-
 технических систем 3 разряда
 7212- электросварщик 3 разряда

Форма подготовки: дневная

Нормативный срок обучения на базе среднего
 общего образования - 10 месяцев

Язык обучения: русский

Типовая структура учебного года

Курс	Продолжительность учебного года (всего недель)	из них		Празднич- ные дни (недель)	канкулы		Экзи- мены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
1	43	17	22	1	2	-	1

№ п/п	Наименование дисциплины	Всего часов	в том числе		Рекомендуемые полугодия изучения		
			Теоретиче- ские занятия	практические занятия	Экзи- мены	I	II
						(17 недель)	(23 недели)
1	2	3	4	5	6	7	
A.	Обязательное обучение	1469	1069				
1.	Общеобразовательная подготовка	118	96				
1.1	Кыргызский/русский язык	40	40				
1.2	Здоровый образ жизни	24	4				
1.3	Физическое воспитание	54	52				
2.	Профессиональная подготовка	1351	973				
2.1	Общетехнический цикл	58	26				
2.1.1	Основы электротехники	24	8				
2.1.2	Техническое черчение (опенение чертежей)	24	18				
2.2	Общепрофессиональный цикл	192	52				
2.2.1	Охрана труда и производительная экология	54	8				
2.2.2	Основы бизнеса и предпринимательства	60	54				

1	2	3	4	5	6	7
2.2.3	Правовые основы профессиональной деятельности	24	4			
2.2.4	Материаловедение	50	12			
2.2.5	Основы слесарного дела	24	4			
2.3	Профессиональный цикл	1101	895			
2.3.1	Монтаж, технология ремонта и обслуживания санитарно-технических систем и оборудования	124	36			
2.3.2	Технология газосварочных и электросварочных работ	130	48			
2.3.3	Производственное обучение в том числе: производственная практика	811	811			
	Выпускной квалификационный экзамен	6				
Б.	Резерв времени	40				
	Всего часов:	1509			612	897
	Недельная нагрузка				36	39

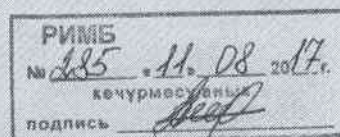
Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электронной почты)	Подпись
1. Бела Ирина Ивановна	- методист ПП №4	Бишкек, пр. Манаса 24 тел. 31-87-34	
2. Гофштейн Светлана Абрамовна	- старший мастер ПП №5	Бишкек, ул. Советская 122 тел. 50-18-75	

Регистрационный номер:

7473421 В 1/2016

« 9 » 09 2016 г.



Срок действия 3 года.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение профессии: Монтажник санитарно-технических систем и оборудования – это квалифицированный рабочий, выполняющий монтаж и ремонт внутренних систем центрального отопления, водоснабжения, канализации, газоснабжения, водосточков, а также выполняющий ручную дуговую сварку.

Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 2-го разряда должен знать:

- виды и назначение санитарно-технических материалов и оборудования;
- сортамент труб, фитингов, фасонных частей, арматуры и средств крепления;
- назначение и правила применения слесарного инструмента;
- способы измерения диаметров труб, фитингов и арматуры, прокладочных материалов.

Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 2-го разряда должен уметь:

- выполнять работы при монтаже и ремонте систем центрального отопления, водоснабжения, канализации, газоснабжения и водосточков;
- выполнять сортировку труб, фитингов, фасонных частей, арматуры и средств крепления;
- выполнять заготовку прокладок по размеру;
- выполнять пригонку резьбы на болтах и гайках;
- заготавливать бирки;
- подготавливать вспомогательные материалы: сыпучий припой, сурика, раствора и т.д.
- выполнять установку прокладок;
- выполнять комплектование стояков муфтами и контргайками, болтов – гайками;
- устанавливать и снимать предохранительные пробки и заглушки на трубах;
- выполнять транспортировку деталей трубопроводов, санитарно-технических приборов и других грузов.

Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 3-го разряда должен знать:

- виды основных деталей санитарно-технических систем, соединений труб и крепления трубопроводов;
- назначение, устройство и особенности монтажа внутренних систем центрального отопления, водоснабжения, канализации, газоснабжения и водосточков;
- способы сверления и пробивки отверстий, правила транспортировки баблонцов с кнехтером и анкетшеном;
- правила техники безопасности при транспортировке баблонцов; правила пользования механизированным инструментом.

Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 3-го разряда должен уметь:

- выполнять простые работы при монтаже и ремонте систем центрального отопления, водоснабжения, канализации, газоснабжения и водосточков;
- выполнять свертывание и обжимку простых узлов;
- выполнять сборку фасонных соединений;
- выполнять разборку отдельных узлов трубопроводов при монтаже;
- выполнять установку и затяжку креплений под приборы и трубопроводы;
- выполнять сверление или пробивку отверстий в конструкциях;
- выполнять нарезку резьбы на трубах вручную;
- выполнять комплектование труб и фасонных частей стояков;
- выполнять установку ручного пресса для опрессовки систем;
- выполнять отсоединение чугунных котлов от трубопроводов;
- выполнять обрубку кромок швов жаротрубного котла для последующей подварки;
- выполнять очистку секций чугунного котла снаружи и изнутри с промывкой;
- выполнять срубку заклепок жаротрубного котла с выбиванием их;
- выполнять смену манжет у унитаза;
- выполнять записка сварных швов и информации;
- выполнять прокачку канализационных стояков и отводов;
- выполнять смену прокладок кранов, кепи и т.п.

Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 4-го разряда должен знать:

- системы разводок от стояков;
- устройство и способы монтажа трубопроводных систем из стальных и полимерных труб;
- устройство монтажных поршневых инструментов и правила их применения;
- способы соединения стальных труб на клею;
- способы разметки мест установки креплений и приборов;
- правила установки санитарно-технических и нагревательных приборов;
- виды шаблонов для разметки отверстий при установке приборов и правила пользования ими.

Монтажник санитарно-технических систем и оборудования 3-го разряда должен уметь:

- выполнять работы при монтаже и ремонте систем центрального отопления, водоснабжения, канализации, газоснабжения и водосточных;
- выполнять монтаж трубопроводов и запорной арматуры диаметром до 200 мм;
- выполнять установку тратевинок и баков всех видов;
- выполнять установку и подсоединение к трубопроводам санитарных приборов с арматурой (раковины, умывальники, мойки, ванны, ванны, унитаза, смывные бачки и т.д.);
- выполнять установку санитарно-технического медицинского оборудования (шлюз, инвентарная чугунная мойка, установка для мойки медицинских изделий, душевая кабина и т.д.);
- выполнять монтаж модульного оборудования предприятий торговли и общественного питания (мочная ванна, ванна для дефростации рыбы, ванна двухсекционная и т.д.);
- выполнять монтаж лабораторного оборудования для химических и физических лабораторий (стол лабораторный, шкаф вытяжной физический, шкаф вытяжной химический, тумба с лабораторной раковиной);
- выполнять разметку мест установки приборов;
- выполнять регулирование смывных баков;
- выполнять грунтовку и лакировку металлических радиаторов на месте монтажа;
- выполнять соединение трубопроводов отопительных панелей, санитарно-технических кабин и блоков;
- выполнять установка подоразборных, туалетных кранов и смесителей;
- выполнять подгонку по месту и установку запяда при ремонте паровых котлов;
- выполнять спятие или установка крышек стальных жаротрубных котлов;
- выполнять замену кранов, смесителей и вентиля;
- выполнять подбор и комплектование материалов, оборудования и изделий для устройства санитарно-технических систем по этажам, стоякам и секциям зданий и сооружений;
- выполнять установку и подсоединение к трубопроводам нагревательных приборов;
- выполнять монтаж водопровода и канализации из полимерных труб на резьбовых, сварных, клеевых или раструбных соединениях;
- выполнять установку вытяжных труб;
- выполнять установку и замену поливочных и пожарных кранов;
- выполнять крепление деталей и приборов к полимерным монтажным поршневым инструментам;
- выполнять промывку и хлорирование трубопроводов водоснабжения.

Специфические требования:

Минимальный возраст приема на работу для профессии «Мастер столярного и мебельного производства» - 16 лет.

Подле не регламентируется. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения Кыргызской Республики.



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Электрогазосварщик

Назначение профессии: осуществление ручной дуговой и газодуг электрической сварки деталей, узлов и трубопроводов; заваривание деталей и конструкций; подготовка изделий под сварку; зачистка швов после сварки с обеспечением защиты обратной стороны сварного шва.

Электрогазосварщик 2-го разряда должен знать:

- устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной и газо-резательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, регулирующих приборов и сварочных горелок;
- правила пользования применяемыми горелками, режущими, баллонами;
- способы и основные приемы прихватки;
- формы разделки шва под сварку;
- правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе;
- виды сварных соединений и типы швов;
- правила подготовки кромок изделий для сварки;
- типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах;
- основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей;
- допускаемое остаточное давление газа в баллонах;
- назначение и марки флюсов, применяемых при сварке;
- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;
- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;
- характеристику газового пламени;
- правила безопасности труда, противопожарной, санитарной, электротехнической и пожарной безопасности;
- табуретка дома по государственному стандарту.

Электрогазосварщик 2-го разряда должен уметь:

- выполнять ручную кислородную резку и резку бензорезательными и керосинорезательными аппаратами стального листового и тяжелого проката;
- выполнять ручную дуговую, плазменную, газовую, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей;
- выполнять кислородную и плазменную прямолинейную и криволинейную резку в нижнем и вертикальном положении сварного шва металлом, а также простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную, на переносных стационарных и плазморезательных машинах;
- выполнять прихватку деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях;
- подготавливать изделия, узлы и соединения под сварку;
- зачищать швы после сварки и резки;
- обеспечивать защиту обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитных газах;
- противодать наплавку простых деталей;
- заваривать раковины и трещины в простых деталях, узлах, отливках;
- подготавливать конструкции и детали при прихватке;
- читать простые чертежи;
- подготавливать газовые баллоны к работе;
- обслуживать переносные газогенераторы;
- соблюдать правила безопасности труда, противопожарной, санитарной, противоподействием средствами пожаротушения, оказывать первую помощь при несчастных случаях.

Виды работ:

1. Баки трансформаторов - подводка стенок под автоматическую сварку.
2. Балки полевые, брусья под прессорные и надпрессорные подвозимых и вагонных электросекций - приварка усиливающих уголников, направляющих и центрирующих колец.
3. Балки прокатные - наварка точек, захватывающих полосу по разметке.
4. Бойки и шайбы паровых молотов - наплавка.
5. Болты буксовые, колончатые и центровые - наплавка мест шарашки.
6. Детали каркасов бортового тента - приварка и обварка.
8. Детали металлические контейнеров - горячая правка.
9. Жеребейки - сварка.
11. Заклепки - резка головок.
12. Кожухи и ограждения, слабонагруженные узлы сельско-хозяйственных машин - сварка.
13. Кожухи малярных насосов и фильтров автомобилей - наплавка раковин в отливках.
14. Крошительные жалки, валки термозащитного устройства - сварка.
15. Крошительные крепления сцепителя к раме автокамаши - наплавка трещин.
16. Крошительные подрамников автосамосвалов - сварка.
17. Лом стальной для нивелы - резка.
18. Накладки и подкладки рессорные - сварка.
19. Опоры медные - приварка ушек.
20. Опоры стальные мелких размеров - сварка ушек.
21. Отливки стальные и чугунные медные - устранение раковин по необработанным местам и ланкой.
22. Подложки к станкам - сварка.
23. Рамы баков трансформаторов - сварка.
24. Рамы матрацев кроватей, сетки панцирные и ромбические - сварка.
25. Трубы приемные - наплавка предохранительных сеток.

Электрогазосварщик 3-го разряда должен уметь:

- устройство обслуживаемых электрогазосварочных и газомеханических машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов и плазмотрепа;
- требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного старения;
- способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;
- свойства и значение обмазок электродов;
- строение сварного шва;
- способы их испытания и виды контроля;
- правила подготовки деталей и узлов под сварку и сварку;
- правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины;
- причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- основные технологические приемы сварки и наплавки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов;
- режим резки и расхода газов при кислородной и газоплазменной резке;
- правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

Электрогазосварщик 3-го разряда должен уметь:

- производить ручную дуговую, плазменную, газовую сварку, автоматическую и полуавтоматическую сварку простых деталей, узлов и конструкций из конструктивных деталей, цветных металлов и сплавов и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов и углеродистых сталей во всех положениях шва;
- выполнять кислородную и плазменную прямолинейную и криволинейную резку металлов в различных положениях, простых и средней сложности деталей и углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на передвижных, стационарных и газомеханических машинах во всех положениях сварного шва;

- выполнять ручную кислородную резку и резку бензопилыми и керосинорезательными аппаратами на заданные размеры с соблюдением сроков цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машины;

- выполнять ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;

- производить заварку раковин и трещин в деталях, узлах и отливках средней сложности; производить предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима;

- читать чертежи различной сложности деталей, узлов и конструкций;

- соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.

Виды работ:

1. Вали коленчатые двигателей и вала кулачковые автомобилей - заварка спечетальми дефектных полуобработанных поковок.

2. Вали электрических машин - наплавление шпек

3.1. Душители - сварка.

4. Двигатели внутреннего сгорания (топливная и выхлопная системы) - сварка

5. Детали автомобилей (горючего, масляного насоса, картер-моторист, крышка картера) - наплавление дефектов.

6. Детали из листовой стали толщиной до 6 мм - разметка вручную по разметке

7. Детали каркаса кузова грузовых вагонов - сварка

8. Заготовки для ручной или автоматической электродуговой сварки - резка без скося

9. Каркасы для панелей и пультов управления - сварка

10. Кожухи и обрешетки обрешетки - сварка

11. Кожухи эластичных муфт - сварка

12. Колески тормоза грузовых автомобилей, кожухи, полуоси заднего моста - подварка

13. Кузова автосамосвалов - сварка

14. Мосты задние автомобилей - наплавка раковин в отливках

15. Облицовка радиатора автомобиля - заварка трещин

16. Наплавки регулятора уровня (арматура) - сварка

17. Рамки профилированные окна каюты водителя - сварка

18. Решетки фасонные и штампы простые - сварка

19. Сальники валов переборочные - наплавление корпусов и наплавки шпек

20. Станины станков малых размеров - сварка

21. Стойки, бункерные решетки, переходные площадки, лестницы, перила ограждения, настилы, обшивки котлов - сварка

22. Ступицы заднего колеса, задний мост и другие детали автомобиля - наплавка ковкого чугуна

23. Трубы вентиляционные - сварка

24. Трубы газовых котлов медные - сварка

25. Трубы дымоходные высотой до 30 м и вентиляционные из листовой углеродистой стали - сварка

26. Трубы сварные дымоходные в котлах и трубы проперетривателей - сварка

27. Трубы общего назначения - резка скося кромок

28. Трубы тормозной магистрали - сварка

29. Трубопроводы безнапорные для воды (кроме магистральных) - сварка

30. Трубопроводы паровых и внутренних систем водоснабжения и теплоснабжения - сварка в цеховых условиях

31. Шестерни - наплавление зубьев

Специфические требования:

Минимальный возраст приема на работу для профессии "Мастер по ремонту автомобилей" - не моложе 16 лет.

Подлежат обязательному медицинскому осмотру и осмотру на предмет профпригодности. Перечень медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения РФ



СОГЛАСОВАНО

Директор Республиканского
научно-методического центра
при АН РНМЦ

« 10 » 07 2017 г. Биширова М.Р.



УТВЕРЖДАЮ

Директор Агентства

ННМО

МОН РК

« 10 » 07 2017 г. Мамадалиев А.К.

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки рабочих кадров в профессиональном лицее из числа
взрослого незанятого населения по профессии:

Электромонтер по обслуживанию и ремонту электрооборудования

Квалификация:

7233-Электромонтер по обслуживанию и ремонту электрооборудования 2.3 – разряда;

Форма обучения: дневная

Срок обучения 3 месяца (12 недель)

№	Наименования предметов	Кол-во часов всего	В том числе		Кол-во недель 12
			Лабораторно- практические /практические занятия	Экзаме- ны	
I.	Профессиональная подготовка	470	334		
1.1.	Общепрофессиональный цикл	84	28		
1.1.1	Основы электротехники	22	6		
1.1.2	Чтение чертежей	14	8		
1.1.3	Основы электроматериаловедения	16	4		
1.1.4	Охрана труда и производственная экология	14	6		
1.1.5	Основы бизнеса и предпринимательства	18	4		
2.1.	Профессиональный цикл	104	306		
2.1.1	Технология обслуживания и ремонта электрооборудования	104	24		
	<i>Итого часов теоретического обучения и лабораторно-практических занятий по профессиональной подготовке</i>	188			
2.2.	Производственное обучение и практика	282	282		
	ИТОГО	470			
	Консультации	4			
	Квалификационный экзамен	6			
	ВСЕГО	480			
	Недельная нагрузка				40

Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электрон-ной почты)	Подпись
Жаныбекова Асыл Турдугуловна	Гл. специалист отдела СПО РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел 68 08 90 (доб.108) моб 0770 149 136	
Сарыков Данияр Жакшылыкович	Преподаватель специциплины ПЛ №100	Бишкек, Бейшеналиева 43 а моб 0702 060 746	

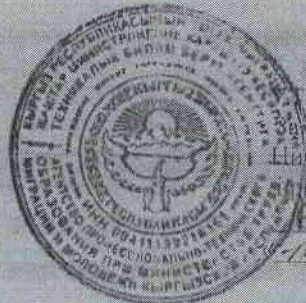
Регистрационный номер:

№1357417-7233-2/1-2017

« 10 » 07 2017 г. Срок действия 3 года



СОГЛАСОВАНО
Директор Республиканского
научно-методического центра
при АН РТ
А. Б. Балиррова М. И.
« 10 » _____ 2017 г.



ВЕРЖДАЮ
Зам. директора Агентства
ЦСПО
МОН РТ
Б. Б. Мамадалиев А. К.
« 10 » _____ 2017 г.

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки рабочих кадров в профессиональном лицее из числа
взрослого незанятого населения по профессии: **Электрогазосварщик**

Квалификация: **Электрогазосварщик 2,3 – разряда**

Форма обучения: **дневная**

Срок обучения **3 месяца (12 недель)**

№	Наименования предметов	Кол-во часов всего	Из том числе		Кол-во недель 12
			Лабораторно- практические /практические занятия	Экземе- ны	
1.	Профессиональная подготовка	470	334		
1.1.	Общепрофессиональный цикл	84	28		
1.1.1	Основы электротехники	22	6		
1.1.2	Чтение чертежей	14	8		
1.1.3	Электроматериаловедение	16	4		
1.1.4	Охрана труда и производственная экология	14	6		
1.1.5	Основы бизнеса и предпринимательства	18	4		
2.1.	Профессиональный цикл	104	306		
2.1.1	Технология электрогазосварочных работ	104	24		
	Итого часов теоретического обучения и лабораторно-практических занятий по профессиональной подготовке	188			
2.2.	Производственное обучение и практика	282	282		
	ИТОГО	470			
	Консультации	4			
	Квалификационный экзамен	6			
	ВСЕГО	480			
	Недельная нагрузка				40

Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электронной почты)	Роспись
Жаныбекова Асыл Турдугуловна	Гл. специалист отдела СПО РНМЦ	г. Бишкек, Осмонкула 36 тел. 68 08 90 (моб. 108) моб. 0730 149 136 zhanybekova.asyl@rnm.ru	
Сарыков Данияр Жакшылыкович	Преподаватель специализации ПЛ № 100	г. Бишкек, Бейшеналиева, 43 а. моб. 0702 060 746	

Регистрационный номер:

МН9ТУП-D/1-2017 « 14 » 07 2017 г. Срок действия 3 года



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия: Электрогазосварщик

Квалификация: Электрогазосварщик 3-го разряда

Электрогазосварщик 3-го разряда должен уметь:

- Выполнять работы по ручной дуговой сварке, сварке в защитных газах и газовой сварке простых деталей, узлов и конструкций из конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, и средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей;
- Выполнять работы по кислородной и дуговой прямолинейной и криволинейной резке в различных положениях металлов простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную;
- Выполнять кислородную резку металлолома на заданные размеры с выделением цветного лома и сохранением или вырезом узлов и частей машин;
- Выполнить ручное дуговое воздушное строгание простых и средней сложности деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в различных положениях;
- Заваривать раковины и трещины в деталях, узлах и отливках средней сложности;
- Производить предварительный и соответствующий подогрев при сварке деталей с соединением заданного режима.

Электрогазосварщик 3-го разряда должен знать:

- Устройство обслуживаемых электросварочных машин и газосварочной аппаратуры;
- Требования, предъявляемые к сварочному шву и поверхностям после воздушного строгания;
- Способы подбора марок электродов в зависимости от марок сталей;
- Свойства и значение покрытий электродов;
- Строение сварных швов, способы их испытания и виды контроля;
- Правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку;
- Правила подбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины;
- Причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения;
- Основные технологические приемы сварки и заварки деталей из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, режим резки и расходов газов при кислородной и газоплазменной резке.

Электрогазосварщик 4-го разряда должен уметь:

- Производить ручное дуговое, плазменное и газовое сварку средней сложности деталей, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных сталей, чугуна, цветных

металлов и сплавов и сложных деталей узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых сталей во всех пространственных положениях сварного шва;

- Производить ручное кислородное плазменное и газовая прямолинейная и фигурная резка и резка бензореза тельными и керосинореза тельными аппаратами на переносных, стационарных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке;
- Производить кислородно-флюсовое резку деталей из высокохромистых и хромистоникелевых сталей и чугуна;
- Производить автоматическую и механизированную сварку средней сложности и сложных аппаратов, узлов, конструкций трубопроводов из различных сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

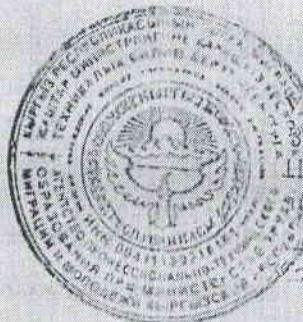
Электрогазосварщик 4-го разряда должен знать:

- Устройство различной электросварочной и газорезательной аппаратуры, автоматов и полуавтоматов, особенности сварки и электродугового строгания на переменном и постоянном токе;
- Основные законы электротехники в пределах выполняемой работы;
- Виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;
- Основные сведения о свариваемости металлов, механические свойства свариваемых металлов;
- Принципы подбора режима сварки по приборам, марки и типы электродов;
- Общие сведения о методах получения и хранения наиболее распространенных газов: ацетилена, водорода, кислорода, пропан-бутана, используемых при газовой сварке;
- Процесс газовой резки легированной стали.



СОГЛАСОВАНО
Директор Республиканского
научно-методического центра
при АН РТ

« 14 » 09 2017 г.
Баширова М.И.



УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Агентства

НЦ СПО

МОИИ КР

« 15 » 09 2017 г. Маматгалиев А.К.

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки рабочих кадров в профессиональном лицее из числа
взрослого незанятого населения по профессии: Электрогазосварщик

Квалификация: Электрогазосварщик 2,3 – разряда;

Форма обучения: дневная

Срок обучения 3 месяца (12 недель)

№	Наименования предметов	Кол-во часов всего	В том числе		Кол-во недель 12
			Лабораторно- практические /практические занятия	Экспе- нты	
I.	Профессиональная подготовка	470	334		
1.1.	Общепрофессиональный цикл	84	28		
1.1.1	Основы электротехники	22	6		
1.1.2	Чтение чертежей	14	8		
1.1.3	Электроматериаловедение	16	4		
1.1.4	Охрана труда и производственная экология	14	6		
1.1.5	Основы бизнеса и предпринимательства	18	4		
2.1.	Профессиональный цикл	104	306		
2.1.1	Технология электрогазосварочных работ	104	24		
	Итого часов теоретического обучения и лабораторно-практических занятий по профессиональной подготовке	188			
2.2.	Производственное обучение и практика	282	282		
	ИТОГО	470			
	Консультации	4			
	Квалификационный экзамен	6			
	ВСЕГО	480			
	Недельная нагрузка				40

Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электронной почты)	Подпись
Жаныбекова Асыл Турдугуловна	Гл. специалист отдела СПО ГИМЦ	Бишкек, Осмонгула 36 тел. 68 08 90 (доб. 108) с.б. 0770 149 136 zhanybekova.asyl@tatar.ru	
Сарыков Данияр Жакшылыкович	Преподаватель специализации ПЛ № 100	Бишкек, Бейшеналиева, 43 а. с.б. 0702 063 746	

Регистрационный номер:

№ 19740 - D/1 - 2017

« 14 »

09

2017

Срок действия 3 года



СОГЛАСОВАНО

Директор Республиканского
научно-методического центра
при АЦиСПО

Баширова М.И.
«12» 07 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Агентства
НиСПО
при МОиН КР

Мамадалиев А.К.
«12» 07 2016 г.

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки в профессиональном лицее квалифицированных
рабочих из числа взрослого населения по профессии:

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

Специальность и уровень квалификации:

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 3 разряда; код 8281

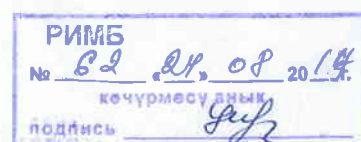
Срок обучения – 6 месяцев (24 недели)

Язык обучения- русский

№ п/п	Наименование предметов	Формы промеж. и итоговой аттестации (КЭ);	Всего часов	В том числе		Кол-во часов по полугодиям	
				Л.п.з	Экзамены	1	2
1	2	3	4	5	6	7	8
	А. Обязательное обучение						
1.	Профессиональная подготовка						
1.1.	Общетехнический цикл		86				
1.2.	Чтение чертежей		34			+	
1.3.	Электротехника с основами промышленной электроники		52	6		+	
2.	Общепрофессиональный цикл		100				
2.1.	Охрана труда и производственная экология		24			+	
2.1.1	Основы бизнеса		18	6		+	
2.1.2	Правовые основы профессиональной деятельности		24			+	
2.1.3	Материаловедение		34	4		+	
2.2.	Профессиональный цикл		108				
2.2.1	Спецтехнология	Э	108	12	6	+	
	<i>Итого часов теоретического обучения по профессиональной подготовке</i>		294				
3.	Производственное обучение		648				
3.1	в том числе:		320			+	
	обучение в учебных мастерских						
3.2	производственная практика		328				+
	ИТОГО		942				
	Квалификационный экзамен	КЭ	6		6		+
	Консультации		12			+	+
	ВСЕГО		960				
	Недельная нагрузка		40				

Разработано отделом содержания
профессионального образования
РНМЦ Ответственная за разработку:

Жаныбекова А.Т. «12» 07 2016 г.



СОГЛАСОВАНО

Директор Республиканского
научно-методического центра
при АНПО

Баширова М.И.

« 22 » ноября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Агентства
начального
профессионального образования
при МОиН КР

Мамадалиев А.К.

« 30 » 11 2017 г.

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования
Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификации:

7212 - *Электрогазосварщик 3,4 разряда*

Нормативный срок обучения

на базе основного общего образования - 10 мес.

Язык обучения: русский

Форма подготовки: дневная

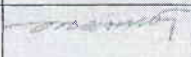
Типовая структура учебного года

Курс	Продолжительность учебного года (всего недель)	из них		Праздничные дни (недель)	капикулы		Экзамены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
1	43	17	22	1	2	-	1

№ п/п	Наименование предметов	Всего часов	В том числе		Количество часов по п/годам	
			Лабораторно-практических /практических работ	Экзамены	17 нед.	23 нед.
1	2	3	4	5	6	7
A.	Обязательное обучение	1469	1029			
1.	Общеобразовательная подготовка	118	94			
1.1.	Кыргызский язык	40	38		+	
1.2.	Физическое воспитание	54	52		+	+
1.3.	Здоровый образ жизни	24	4		+	
2.	Профессиональная подготовка	1351	917			
2.1.	Общетехнический цикл	88	24			
2.1.1	Электротехника	54	8	+	+	
2.1.2	Техническое черчение	34	16		+	
2.1.	Общепрофессиональный цикл	154	42			
2.1.1	Охрана труда и производственная экология	34	8		+	+
2.1.2	Основы бизнеса и предпринимательства	60	24		+	+
2.1.3	Правовые основы профессиональной деятельности	24	4			+
2.1.4	Основы материаловедения	36	6		+	
2.2.	Профессиональный цикл	282	24			
2.2.1	Общая технология сварочных работ	42			+	+
2.2.2	Оборудование и технология электрогазосварочных работ	240	24	+		

1	2	3	4	5	6	7
	Итого часов теоретического обучения по лабораторно-практической /практической работе по профессиональной подготовки	524	90			
2.3.	Производственное обучение и практика	827	827	+	+	+
2.3.1	из них: производственная практика	432				+
Б.	Резерв времени на профессиональную подготовку	40				
	ИТОГО А+Б:	1509			612	897
	Квалификационный экзамен	6		+		+
	ВСЕГО	1509				
	Недельная нагрузка				36	39

Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электронной почты)	Роспись
1. Жаныбекова Асыл Турдугуловна	Гл. специалист РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел.68 08 90 (доб.108) моб. 0770 149 13	
2.Сарыков Данияр Жакшылыкович	Преподаватель спец.дисциплин ПЛ № 100	Бишкек, ул.Бейшеналиева 43 моб.: 0702 060 746	

Регистрационный номер:

№316-ТУП-7242-А/1-2017 от 30.12.2017 г.

Срок действия 3 года



СОГЛАСОВАНО

Директор Республиканского
научно-методического центра
при АНПО

 Баширова М.И.

« 9 » ноября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Агентства
начального профессионального
образования
при МОиН КР

 Мамадалиев А.К.

« 14 » XI 2017 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Квалификация:

7233 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3, 4 разрядов

Нормативный срок обучения:

на базе осн. общего образования (9 кл): 3 года

Форма обучения: дневная

Язык обучения: русский

Типовая структура учебного года

Курс	Продолжительность учебного года (всего недель)	из них		Праздничные дни (недель)	каникулы		Экзамены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
1	52	17	23	1	2	9	-
2	52	17	22	1	2	9	1
3	43	17	21	1	2	1	2

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	В том числе		Количество часов по курсам		
			Лабораторно-практические занятия	Экзамены	1 40 нед.	2 40 нед.	3 40 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8
A.	Обязательное обучение						
1.	Общеобразовательные предметы	2006			816	816	374
1.1.	Гуманитарный цикл	952			374	408	170
1.1.1.	Русский язык	68			34	34	-
1.1.2.	Русская литература	238		+	68	102	68
1.1.3.	Кыргызский язык	204		+	68	68	68
1.1.4.	Кыргызская литература	68			34	34	
1.1.5.	Иностранный язык	136			68	68	
1.1.6.	История Кыргызстана	68		+	34	34	
1.1.7.	Мировая история	68			34	34	
1.1.8.	Человек и общество \ Введение в экономику	102			34	34	34
1.2.	Естественно – научный цикл	1054			442	408	204
1.2.1.	Математика	272		+	102	102	68

1	2	3	4	5	6	7	8
1.2.2.	Биология	68			34	34	
1.2.3.	Физика	204		+	68	68	68
1.2.4.	Астрономия	34					34
1.2.5.	Химия	136		+	68	68	
1.2.6.	География	68			34	34	
1.2.7.	Физическое воспитание	136			68	34	34
1.2.8.	Допризывная подготовка	136			68	68	
2.	Профессиональная подготовка	2314	1666				
2.1.	Общетеchnический цикл	176	40				
2.1.1.	Электротехника	112	16	6	+	+	
2.1.2.	Чтение чертежей и электрических схем	34	18		+		
2.1.3.	Допуски и технические измерения	30	6				
2.2.	Общепрофессиональный цикл	214	40				
2.2.1.	Охрана труда и производственная экология	34	8		+		
2.2.2.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	24	4			+	
2.2.3.	Основы бизнеса и предпринимательства	100	24		+	+	
2.2.4.	Электроматериаловедение	56	4		+		
2.3.	Профессиональный цикл	282	24				
2.3.1.	Общая технология электромонтажных работ	42			+		
2.3.2.	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования	240	24	6	+	+	+
	Итого часов теоретического обучения и лаб. практ. занятий по профессиональной подготовке	672	104				
2.3.2.	Производственное обучение и практика (в том числе практика)	1562	1562	+	+	+	+
	Резерв времени:	80					
	из них: Здоровый образ жизни	24			+		
	Выпускной квалификационный экзамен	6		+			+
	ИТОГО А+Б:	4320			1440	1440	1440
	Недельная нагрузка				36	36	36

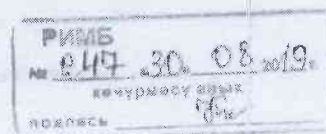
Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электрон- ной почты)	Подпись
И. Жаныбекова Асыл Турдугуловна	Гл. специалист РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел.68 08 90 (доб.108) моб. 0770 149 136 zhanybekova.asyl@mail.ru	
Сарыков Данияр Жакшылыкович	Преподаватель спец.дисциплин ПЛ № 100	Бишкек, ул.Бейшеналиева 43 моб.: 0702 060 746	

Регистрационный номер: *N315 УП-7833 А/Н-2017*

« *14* » *ноября*

2017г. Срок действия 3 года



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение профессии: проведение технического обслуживания и ремонта электрооборудования промышленных предприятий под руководством лиц технического надзора.

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2-го разряда должен знать:

- устройство и принцип работы электродвигателей, генераторов, трансформаторов, коммутационной и пускорегулирующей аппаратуры, аккумуляторов и электроприборов;
- основные виды электротехнических материалов, их свойства и назначение;
- правила и способы монтажа и ремонта электрооборудования в объеме выполняемой работы;
- наименование, назначение и правила пользования применяемым рабочим и контрольно-измерительным инструментом;
- основные сведения о производстве и организации рабочего места;
- приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов низкого напряжения;
- правила оказания первой помощи при поражении электрическим током;
- правила техники безопасности при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы II;
- приемы и последовательность производства такелажных работ.

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2-го разряда должен уметь:

- выполнять отдельные несложные работы по ремонту и обслуживанию электрооборудования под руководством электромонтера более высокой квалификации;
- выполнять монтаж и ремонт распределительных коробок, клеммников, предохранительных щитков и осветительной арматуры;
- выполнять очистку и продувку сжатым воздухом электрооборудования с частичной разборкой, промывкой и протиркой деталей;
- выполнять чистку контактов и контактных поверхностей;
- выполнять разделку, сращивание, изоляцию и пайку проводов напряжением до 1000 В;
- выполнить прокладку установочных проводов и кабелей;
- выполнять простые слесарные, монтажные и плотничные работы при ремонте электрооборудования;
- выполнять подключение и отключение электрооборудования и выполнять простейшие измерения;
- работать пневмо- и электроинструментом;
- выполнять такелажные работы с применением простых грузоподъемных средств и кранов, управляемых с пола;
- выполнять проверку и измерение сопротивления изоляции распределительных сетей статоров и роторов электродвигателей, обмоток трансформаторов, вводов и выводов кабелей.

Виды работ:

1. Арматура осветительная: выключатели, патефонные розетки, патроны и т.п. - установка с подключением в сеть.
2. Вводы и выводы кабелей - проверка сопротивления изоляции.
3. Детали простые - спиральные пружины, скобы, перемычки, наконечники и контакты - изготовление и установка.
4. Иллюминация - установка.

5. Кабели и провода - разделка концов, опрессовка и пайка наконечников.
6. Конструкции из стали и других металлов под электроприборы - изготовление и установка.
7. Контактторы, реле, контроллеры, командоаппараты - проверка и подтяжка креплений, зачистка и обдирка контактов, их замена и сращивание, замена дугогасящих устройств.
8. Приборы электрические бытовые: плиты, утюги и т.д. - разборка, ремонт и сборка.
9. Провода и тросы (воздушные) - монтаж, демонтаж, ремонт и замена.
10. Трансформаторы сварочные - разборка, несложный ремонт, сборка, установка клеммного щитка.
11. Цоколи электроламп - пайка концов.
12. Щитки и коробки распределительные - смена и установка предохранителей и рубильников.
13. Щиты силовой или осветительной сети с простой схемой (до восьми групп) - изготовление и установка.
14. Электродвигатели и генераторы - частичная разборка, очистка и продувка сжатым воздухом, смазывание, замена щеток.
15. Электроды заземляющие - установка и забивка.

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-го разряда должен знать:

- основы электротехники;
- сведения о постоянном и переменном токе в объеме выполняемой работы;
- принцип действия и устройство обслуживаемых электродвигателей, генераторов, аппаратуры распределительных устройств, электросетей и электроприборов, масляных выключателей, предохранителей, контакторов, аккумуляторов, контроллеров, ртутных и кремниевых выпрямителей и другой электроаппаратуры и электроприборов;
- конструкцию и назначение пусковых и регулирующих устройств;
- приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов высокого напряжения;
- безопасные приемы работ, последовательность разборки, ремонта и монтажа электрооборудования;
- обозначения выводов обмоток электрических машин;
- приемы и флюсы;
- проводниковые и электроизоляционные материалы и их основные характеристики и классификацию;
- устройство и назначение простого и средней сложности контрольно-измерительного инструмента и приспособлений;
- способы замера электрических величин;
- приемы нахождения и устранения неисправностей в электросетях;
- правила прокладки кабелей в помещениях, под землей и на подвешенных тросах;
- правила техники безопасности в объеме квалификационной группы III

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3-го разряда должен уметь:

- выполнять несложные работы на ведомственных электростанциях, трансформаторных электроподстанциях с полным их отключением от напряжения оперативных переключений и электросетях, ревизией трансформаторов, выключателей, разъединителей и приводов к ним без разборки конструктивных элементов;

- выполнять регулирование нагрузки электрооборудования, установленного на обслуживаемом участке;
- выполнять ремонт, зарядку и установку взрывобезопасной арматуры;
- выполнять разделку, сращивание, изоляцию и пайку проводов напряжением свыше 1000 В;
- участвовать в ремонте, осмотрах и техническом обслуживании электрооборудования с выполнением работ по разборке, сборке, наладке и обслуживанию электрических приборов, электромагнитных, магнитоэлектрических и электродинамических систем;
- выполнять ремонт трансформаторов, переключателей, реостатов, постов управления магнитных пускателей, контакторов и другой несложной аппаратуры;
- выполнять отдельные сложные ремонтные работы под руководством электромонтеров более высокой квалификации;
- выполнять такелажные операции с применением кранов и других грузоподъемных машин;
- участвовать в прокладке кабельных трасс и проводки;
- выполнять заряд аккумуляторных батарей;
- выполнять окраску наружных частей приборов и оборудования;
- выполнять реконструкцию электрооборудования;
- выполнять обработку по чертежу изоляционных материалов;
- проверять маркировки простых монтажных и принципиальных схем;
- выявлять и устранять отказы, неисправности и повреждения электрооборудования с простыми схемами включения.

Виды работ:

1. Амперметры и вольтметры электромагнитной и магнитоэлектрической систем - проверка в специальных условиях.
2. Аппаратура пускорегулирующая: реостаты, магнитные пускатели, пусковые ящики и т.п. - разборка, ремонт и сборка с зачисткой подгоревших контактов, щеток или смена их.
3. Аппаратура пусковая магнитных станций прокатных станков - разборка, ремонт и сборка.
4. Аппараты тормозные и конечные выключатели - ремонт и установка.
5. Воронки, концевые муфты - разделка и монтаж на кабеле.
6. Выпрямители селеновые - проверка и ремонт.
7. Гирияды из электроламп - изготовление при параллельном и последовательном включении.
8. Детали сложной конфигурации для электроаппаратуры: фиксаторы, рубильники, щетки и ящики сопротивления - изготовление.
9. Кабели - проверка состояния изоляции мегомметром.
10. Контроллеры станций управления буровой установки - проверка, ремонт, сборка и установка.
11. Краны порталные, контейнерные перегружатели - разборка, ремонт, сборка контакторов, командоаппаратов, реле, рубильников, выключателей.
12. Погрузчики специальные, трюмные, вилочные и складские машины - разборка, ремонт и сборка контроллеров, контакторов, выключателей, пусковых сопротивлений, приборов освещения и сигнализации.
13. Подшипники скольжения электродвигателей - смена, заливка.
14. Потенциометры электронные автоматизации регулирования температуры прокаточных цехов и сушильного оборудования - монтаж, ремонт с заменой.
15. Приборы автоматического измерения температуры и давления - устранение простых неисправностей, замена датчиков.
16. Провода кабелей электропитания - подводка к станку и газовой трубе.
17. Реле промежуточного авторегулятора - проверка и замена.
18. Реклама световая - монтаж.
19. Рубильник, разъединители - регулирование контактов на одновременное включение и отключение.
20. Центрифуга - ревизия с чисткой тарелок.

21. Щиты силовой или осветительной сети со сложной схемой (более восьми групп) - изготовление и установка.
22. Электродвигатели асинхронные с фазовым ротором мощностью до 500 кВт - разборка и сборка.
23. Электродвигатели короткозамкнутые мощностью до 1000 кВт - разборка и сборка.
24. Электродвигатели взрывобезопасного исполнения мощностью до 50 кВт - разборка, ремонт и сборка.
25. Электроинструмент - разборка, ремонт и сборка.
26. Якоря, магнитные катушки, щеткодержатели электромашин - ремонт и замена.

Специфические требования:

Минимальный возраст приема на работу для профессии "Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования" - не моложе 16 лет.

Пол не регламентируется. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения КР.