

«Согласовано»
на Методической комиссии

« 29 » 06 2017 г.

«Утверждаю»
Директор ПЛ №105
Молдокулова У.А.

« 29 » 06 2017 г.

**Рабочий учебный план
для подготовки в ПЛ №105 квалифицированных рабочих из выпускников средней
общеобразовательной школы (11 класс)
по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей».**

Срок обучения – 10 месяцев

Структура учебного года:

Продолжительность учебного года – 43 недели

I полугодие – 17 недель,

зимние каникулы – 2 недели;

II полугодие – 22 недели,

экзамены – 1 неделя,

праздничные дни – 1 неделя.

Язык обучения - русский

Уровень квалификации:

слесарь 3-4 разряда

№ п/п	Наименование предмета	Кол-во час	ЛПЗ	экзамен	I полугодие 17 недель				2 н	II полугодие 22 недели					
					5н	5н	5н	2н		2н	2н	1н	1н	1н	16н
1	Кыргызский язык	40	40		2	2	2	2	З И М Н И Е К А Н И К У Л Ы	1	1	1	1		Э К З А М Е Н Ы П Р А К Т И К А
2	ЗОЖ	24	4		1	1	1	1		2	1	1	-		
3	Физическое воспитание	54	52		2	2	3	3		2	2	2	3		
4	Основы электротехники	34	4		2	1	1	2		1	2	4	-		
5	Чтение чертежей	34			1	2	1	1		2	3	-	2		
6	Охрана труда	34	8		2	2	1	-		1	1	1	2		
7	Основы бизнеса и предпринимательства	60	24		3	4	2	4		1	1	-	3		
8	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	24	4		2	1	1	-		-	1	1	1		
9	Материаловедение	60	10		4	4	2	-		2	1	2	2		
10	Техническое обслуживание и ремонт автомобиля	150	36	+	6	7	6	6		7	7	8	7		
11	Устройство автомобиля	152	36	+	7	6	6	7		7	7	8	7		
12	Теоретическое обучение	666													
13	Производственное обучение	218		+	6	6	12	12		12	12	12	12		
14	Недельная нагрузка				38	38	38	38		38	39	40	40		
15	Производственная практика	624													16 нед
16	ИТОГО:	1508													

Основание: Типовой учебный план.

Разработала зам. директора по УПМР:

Пасечник Т. С.

«Согласовано»
Директор Республиканского
научно-методического центра


Баширова М.И.
« 15 » августа 2016 г.



«Утверждаю»
Заместитель директора Агентства
начального и среднего
профессионального образования


Мамадалиев А.К.
« 15 » августа 2016 г.



ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования
7231 Слесарь по ремонту автомобилей

Квалификация: слесарь по ремонту
автомобилей 3 разряд;

Нормативный срок обучения на базе
среднего общего образования -10 месяцев

Форма подготовки: дневная

Язык обучения: русский

Типовая структура учебного года

Курс	Продолжительность учебного года (всего недель)	из них		Праздни ч-ные дни (недель)	каникулы		Экза- мены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
1	43	17	22	1	2	-	1

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	в том числе		Рекомендуемые полугодия изучения	
			Лабораторно- практические/ практические занятия	Экзамен ы	I (17недель)	II (23 недели)
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательное обучение	1469	1215			
1.	Общеобразовательная подготовка	118	96			
1.1	Кыргызский/русский язык	40	40		+	
1.2	Здоровый образ жизни	24	4		+	
1.3	Физическое воспитание	54	52		+	+
2.	Профессиональная подготовка	1351	1119			
2.1.	Общетехнический цикл	48	20			
2.1.1	Чтение чертежей	24	8		+	
2.1.2	Основы электротехники	24	12		+	
2.2	Общепрофессиональный цикл	230	72			
2.2.1	Охрана труда и производственная экология	34	8		+	+
2.2.2	Основы бизнеса и предпринимательства	60	24		+	+
2.2.3	Правовые основы профессиональной деятельности	24	4			+

2.2.4	Материаловедение и основы слесарного дела	40	12		+	
2.2.5	Устройство автомобиля	72	24		+	+
2.3	Профессиональный цикл	1073	1027			
2.3.1	Техническое обслуживание и ремонт машин	120	104	+	+	+
2.3.2	Производственное обучение	947	947		+	+
2.3.3	в том числе: производственная практика	480		+	+	+
2.3.4	Выпускной квалификационный экзамен	6				
	Резерв времени	40				
	Всего часов:	1509			+	+
	Недельная нагрузка				36	39

Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электрон- ной почты)	Роспись
1. Байболотова Айжан Женишбековна	- главный специалист РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел.680890 (доб.105) ayzhan.baybolotova.82@mail.ru	

Регистрационный номер:

№ 3074П-4231/В-1/3-2016

« 15 » августа 2016 г.

Срок действия 3 года.



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение профессии: Выполнение операций по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств

Слесарь по ремонту автомобиля 2-го разряда должен знать:

- основные сведения об устройстве автомобилей
- порядок сборки простых узлов
- приемы и способы разделки, сращивания, изоляции и пайки электропроводов
- основные виды электротехнических и изоляционных материалов, свойства и назначение
- способы выполнения крепежных работ
- объемы первого и второго технического обслуживания
- назначение и правила применения универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительных материалов
- назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел и топлива
- правила применения пневмо и электроинструмента
- основные сведения о допусках и посадках, качествах (классах точности) и параметрах шероховатости (класса чистоты обработки)

Слесарь по ремонту автомобиля 2-го разряда должен уметь:

- разбирать грузовые автомобили, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной 9,5 м
- ремонтировать, собирать простые соединения и узлы автомобилей
- снимать и устанавливать несложную осветительную арматуру
- разделять, сращивать, изолировать и паять провода
- выполнять крепежные работы при первом и втором техническом обслуживании, устранять выявленные мелкие неисправности
- выполнять слесарную обработку деталей по 12-14-му качествам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента
- выполнять работы средней сложности по ремонту и сборке автомобилей под руководством слесаря более высокой квалификации

Виды работ:

1. Автомобили - снятие и установка колес, дверей, брызговиков, подножек, буферов, хомутиков, кронштейнов бортов, крыльев грузовых автомобилей, буксерных крюков, номерных знаков.
2. Картеры, колеса - проверка, крепление.
3. Клапаны - разборка направляющих.
4. Кронштейны, хомутики - изготовление.
5. Механизмы самосвальные - снятие.
6. Насосы водяные, вентиляторы, компрессоры - снятие и установка.
7. Плафоны, фонари задние, катушки зажигания, свечи, сигналы звуковые - снятие и установка.
8. Приборы и агрегаты электрооборудования - проверка, крепление при техническом обслуживании.
9. Провода - замена, пайка, изоляция.
10. Прокладки - изготовление.

11. Рессоры - смазка листов рессор с их разгрузкой.
12. Свечи, прерыватели-распределители - зачистка контактов.
13. Фильтры воздушные, масляные тонкой и грубой очистки - разборка, ремонт, сборка.

Слесарь по ремонту автомобиля 3-го разряда должен знать:

- устройство и назначение углов, агрегатов и приборов средней сложности
- правила сборки автомобилей, ремонта деталей, узлов, агрегатов и приборов
- основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов, электрооборудования
- ответственные регулировочные и крепежные работы
- типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения
- назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования
- основные свойства металлов
- назначение термообработки деталей
- устройство универсальных и специальных приспособлений и средней сложности контрольно-измерительных инструментов

Слесарь по ремонту автомобиля 3-го разряда должен уметь:

- разбирать дизельные и специальные грузовые автомобили и автобусы длиной свыше 9,5 м
- ремонтировать, собирать грузовые автомобили, кроме специальных и дизельных, легковые автомобили, автобусы длиной до 9,5 м
- проводить техническое обслуживание, разборку, ремонт, сборку, регулировку и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности
- разбирать ответственные агрегаты и электрооборудование автомобилей
- распределять и устранять неисправности в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей и автобусов
- соединять и паять провода с приборами и агрегатами электрооборудования
- проводить слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам с применением универсальных приспособлений
- ремонтировать и устанавливать сложные агрегаты и узлы под руководством слесаря более высокой квалификации

Виды работ

1. Автомобили легковые, грузовые, автобусы всех марок и типов - снятие и установка бензобаков, картеров, радиаторов, педалей тормоза, глушителей, замена рессор.
2. Валы карданные, цапфы тормозных барабанов - подгонка при сборке.
3. Вентиляторы - разборка, ремонт, сборка.
4. Головки блоков цилиндров, шарниры карданов - проверка, крепление.
5. Головки цилиндров самосвального механизма - снятие, ремонт, установка.
6. Двигатели всех типов, задние, передние мосты, коробки передач, кроме автоматических, сцепления, валы карданные - разборка.
7. Контакты - пайка.
8. Крылья легковых автомобилей - снятие, установка.
9. Насосы водяные, масляные, вентиляторы, компрессоры - разборка, ремонт, сборка.

10. Обмотки изоляционных приборов и агрегатов электрооборудования - пропитка, сушка.
11. Реле-регуляторы, распределители зажигания - разборка.
12. Седла клапанов - обработка шарошкой, притирка.
13. Фары, замки зажигания, сигналы - разборка, ремонт, сборка.

Специфичные требования:

Возраст приема на работу не моложе 18 лет.

Пол не регламентирован.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства Кыргызской Республики.





Директор Республиканского
научно-методического центра

Жапбаева А.Т.

2018 г.



Зам. директора Агентства начального
профессионального образования при

МОН КР

Мамадалиев А.К.

2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

Специалист интернет-технологии

Квалификация: Специалист интернет-технологии

Форма подготовки: дневная

Нормативный срок обучения на базе
среднего общего образования -10 месяцев

Язык обучения: русский

Типовая структура учебного года

Курс	Продолжительность учебного года (всего недель)	из них		Праздничные дни (недель)	каникулы		Экзамены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
1	43	17	22	1	2	-	1

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	в том числе		Рекомендуемые полугодия изучения	
			Лабораторно-практические/практические занятия	экзамены	I (17 недель)	II (23 недели)
1	2	3	4	5	6	7
A.	Обязательное обучение	1503	1090			
1.	Общеобразовательная подготовка	118	96			
1.1	Кыргызский/русский язык	40	40		+	
1.2	Здоровый образ жизни	24	4		+	
1.3	Физическое воспитание	54	52		+	+
2.	Профессиональная подготовка	1345	994			
2.1.	Общепрофессиональный цикл	212	106			
2.1.1	Охрана труда и производственная экология	34	8		+	+
2.1.2	Основы бизнеса и предпринимательства	60	24		+	+
2.1.3	Правовые основы профессиональной деятельности	24	4			+
	Профессиональный английский язык	60	60			
2.1.4	Профессиональная этика и культура обслуживания	34	10		+	+

2.3	Профессиональный цикл	1133	888			
2.3.1	Интернет-технологии	170	15		+	+
2.3.2	Web-программирование	120	30			
3.	Производственное обучение	843	843		+	+
	в том числе: производственная практика	430	430			+
	Государственная (итоговая аттестация): выпускной квалификационный экзамен	6				
Б.	Резерв времени	40				
	Всего часов:	1509			612	897
	Недельная нагрузка				36	39

Ответственные за разработку учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электрон- ной почты)	Роспись
1. Омурзакова Зейнеп Айтбаевна	- главный специалист РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел. 680890 (доб. 107) zeinep@list.ru	<i>З. Айтбаева</i>
2. Тууганбаева Мээрим Шамшидиновна	- и.о. заместителя директора по УПМР ПЛ №98	тел.: 610116	

Регистрационный номер:

« _____ » _____ 2018 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор Республиканского
научно-методического центра
при АНГО

Баширова М.И.

« 80 »

2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Агентства
начального профессионального
образования,
при МОиН КР

Мамадалиев А.К.

« »

2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

Повар, кондитер

Квалификации:

5122 – Повар 3, 4 разряда;

7412 – Кондитер 3, 4 разряда;

Нормативный срок обучения:

на базе осн. общего образования (9 кл): 3 года

Форма обучения: дневная

Язык обучения: русский

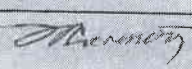
Типовая структура учебного года

Курс	Продолжительность учебного года (всего недель)	из них		Праздничные дни (недель)	каникулы		Экзамены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
1	52	17	23	1	2	9	-
2	52	17	22	1	2	9	1
3	43	17	21	1	2	1	2

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	В том числе		Количество часов по курсам		
			Лабораторно-практические/практические занятия	Экзамены	1	2	3
					40 нед.	40 нед.	40 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8
A.	Обязательное обучение						
1.	Общеобразовательные предметы	2006			816	816	374
1.1.	Гуманитарный цикл	952			374	408	170
1.1.1	Русский язык	68			34	34	-
1.1.2	Русская литература	238		+	68	102	68
1.1.3	Кыргызский язык	204		+	68	68	68
1.1.4	Кыргызская литература	68			34	34	
1.1.5	Иностранный язык	136			68	68	
1.1.6	История Кыргызстана	68		+	34	34	
1.1.7	Мировая история	68			34	34	
1.1.8	Человек и общество \ Введение в экономику	102			34	34	34
1.2.	Естественно – научный цикл	1054			442	408	204
1.2.1	Математика	272		+	102	102	68
1.2.3	Физика	204		+	68	68	68
1.2.4	Астрономия	34					34

1	2	3	4	5	6	7	8
1.2.5	Химия	136			68	68	
1.2.6	География	68			34	34	
1.2.7	Физическое воспитание	136			68	34	34
1.2.8	Допризывная подготовка	136			68	68	
2.	Профессиональная подготовка	2434	1858				
2.1.	Общепрофессиональный цикл	388	106				
2.1.1	Охрана труда и производственная экология	34	8		+		
2.1.2	Основы бизнеса и предпринимательства	100	24			+	+
2.1.3	Правовые основы профессиональной деятельности	24	4				+
2.1.4	Основы микробиологии, санитария и гигиена общественного питания	44	14		+	+	
2.1.5	Основы товароведения и физиологии общественного питания	54	16		+	+	
2.1.6	Организация предприятий общественного питания	68	20	+		+	+
2.1.7	Калькуляция и учет	40	12		+		
2.1.8	Основы рисования и лепки	24	8			+	
2.2.	Профессиональный цикл	1942	1752				
2.2.1	Кулинария	140	48	+	+	+	
2.2.2	Технология мучных кондитерских изделий	140	48	+		+	+
2.2.3	Производственное обучение и практика (в том числе практика)	1662 720	1656		+	+	+
	Выпускной квалификационный экзамен	6		+			+
Б.	Резерв времени:	104					
	из них: Здоровый образ жизни	24			+		
	ВСЕГО А+Б:	4440			1440	1440	1560
	Недельная нагрузка				36	36	39

Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электрон-ной почты)	Роспись
Усупова Эрмек Мусакеевна	Зам.директора ПЛ №10	Тел. 0312 35-28-36	
Жаныбекова Асыл Турдугуловна (перевод на официальный язык)	Методист ОС РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел.68 08 90 (доб.108) моб. 0770 149 136 zhanybekova.asyl@mail.ru	

Регистрационный номер: №44-98-5122/7412-11-2018 2018 г.

Срок действия 3 г. от 15.05.2018 г.



СОГЛАСОВАНО

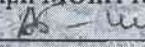
Директор Республиканского
научно-методического центра
при АНПО

 Баширова М.И.

« 8 » ноября 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Агентства
начального профессионального
образования
при МОиН КР

 Мамадалиев А.К.

« 14 » ноября 2017 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Квалификация:

7233 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3,4 разряда;

Нормативный срок обучения:

на базе осн. общего образования (9 кл): 3 года

Форма обучения: дневная

Язык обучения: русский

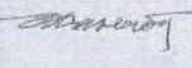
Типовая структура учебного года

Курс	Продолжительность учебного года (всего недель)	из них		Праздничные дни (недель)	каникулы		Экзамены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
1	52	17	23	1	2	9	-
2	52	17	22	1	2	9	1
3	43	17	21	1	2	1	2

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	В том числе		Количество часов по курсам		
			Лабораторно-практические занятия	Экзамены	1 40 нед.	2 40 нед.	3 40 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8
А.	Обязательное обучение						
1.	Общеобразовательные предметы	2006			816	816	374
1.1.	Гуманитарный цикл	952			374	408	170
1.1.1.	Русский язык	68			34	34	-
1.1.2.	Русская литература	238		+	68	102	68
1.1.3.	Кыргызский язык	204		+	68	68	68
1.1.4.	Кыргызская литература	68			34	34	
1.1.5.	Иностранный язык	136			68	68	
1.1.6.	История Кыргызстана	68		+	34	34	
1.1.7.	Мировая история	68			34	34	
1.1.8.	Человек и общество \ Введение в экономику	102			34	34	34
1.2.	Естественно – научный цикл	1054			442	408	204
1.2.1.	Математика	272		+	102	102	68

1	2	3	4	5	6	7	8
1.2.2.	Биология	68 ✓			34	34	
1.2.3.	Физика	204 ✓		+	68	68	68
1.2.4.	Астрономия	34					34
1.2.5.	Химия	136 ✓		+	68	68	
1.2.6.	География	68 ✓			34	34	
1.2.7.	Физическое воспитание	136 ✓			68	34	34
1.2.8.	Допризывная подготовка	136 ✓			68	68	
2.	Профессиональная подготовка	2314	1666				
2.1.	Общетеchnический цикл	176	40				
2.1.1.	Электротехника	112	16	6	+	+	
2.1.2.	Чтение чертежей и электрических схем	34	18		+		
2.1.3.	Допуски и технические измерения	30	6				
2.2.	Общепрофессиональный цикл	214	40				
2.2.1.	Охрана труда и производственная экология	34	8		+		
2.2.2.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	24	4			+	
2.2.3.	Основы бизнеса и предпринимательства	100	24		+	+	
2.2.4.	Электроматериаловедение	56	4		+		
2.3.	Профессиональный цикл	282	24				
2.3.1.	Общая технология электромонтажных работ	42			+		
2.3.2.	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования	240	24	6	+	+	+
	<i>Итого часов теоретического обучения и лаб. практ. занятий по профессиональной подготовке</i>	672	104				
2.3.2.	Производственное обучение и практика (в том числе практика)	1562 (720)	1562	+	+	+	+
	Резерв времени:	80					
	из них: Здоровый образ жизни	24			+		
	Выпускной квалификационный экзамен	6		+			+
	ИТОГО А+Б:	4320			1440	1440	1440
	Недельная нагрузка				36	36	36

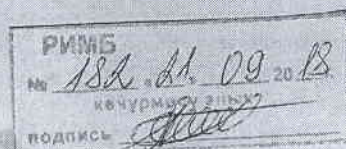
Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электрон- ной почты)	Роспись
1. Жаныбекова Асыл Турдугуловна	Гл. специалист РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел.68 08 90 (доб.108) моб. 0770 149 136 zhanybekova.asyl@mail.ru	
Сарыков Данияр Жакшылыкович	Преподаватель спец.дисциплин ПЛ № 100	Бишкек, ул.Бейшеналиева 43 моб.: 0702 060 746	

Регистрационный номер: N315-УП-7233-А/1-2017

« 14 » ноября

2017г. Срок действия 3 года



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение профессии: проведение технического обслуживания и ремонта электрооборудования промышленных предприятий под руководством лиц технического надзора.

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2-го разряда должен знать:

- устройство и принцип работы электродвигателей, генераторов, трансформаторов, коммутационной и пускорегулирующей аппаратуры, аккумуляторов и электроприборов;
- основные виды электротехнических материалов, их свойства и назначение;
- правила и способы монтажа и ремонта электрооборудования в объеме выполняемой работы;
- наименование, назначение и правила пользования применяемым рабочим и контрольно-измерительным инструментом;
- основные сведения о производстве и организации рабочего места;
- приемы и способы замены, сращивания и пайки проводов низкого напряжения;
- правила оказания первой помощи при поражении электрическим током;
- правила техники безопасности при обслуживании электроустановок в объеме квалификационной группы II;
- приемы и последовательность производства такелажных работ.

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 2-го разряда должен уметь:

- выполнять отдельные несложные работы по ремонту и обслуживанию электрооборудования под руководством электромонтера более высокой квалификации;
- выполнять монтаж и ремонт распределительных коробок, клеммников, предохранительных щитков и осветительной арматуры;
- выполнять очистку и продувку сжатым воздухом электрооборудования с частичной разборкой, промывкой и протиркой деталей;
- выполнять чистку контактов и контактных поверхностей;
- выполнять разделку, сращивание, изоляцию и пайку проводов напряжением до 1000 В;
- выполнить прокладку установочных проводов и кабелей;
- выполнять простые слесарные, монтажные и плотничные работы при ремонте электрооборудования;
- выполнять подключение и отключение электрооборудования и выполнять простейшие измерения;
- работать пневмо- и электроинструментом;
- выполнять такелажные работы с применением простых грузозъемных средств и кранов, управляемых с пола;
- выполнять проверку и измерение сопротивления изоляции распределительных сетей статоров и роторов электродвигателей, обмоток трансформаторов, вводов и выводов кабелей.

Виды работ:

1. Арматура осветительная: выключатели, штепсельные розетки, патроны и т.п. - установка с подключением в сеть.
2. Вводы и выводы кабелей - проверка сопротивления изоляции.
3. Детали простые - спиральные пружины, скобы, перемины, наконечники и контакты - изготовление и установка.
4. Иллюминация - установка.

- выполнять регулирование нагрузки электрооборудования, установленного на обслуживаемом участке;
- выполнять ремонт, зарядку и установку взрывобезопасной арматуры;
- выполнять разделку, сращивание, изоляцию и пайку проводов напряжением свыше 1000 В;
- участвовать в ремонте, осмотрах и техническом обслуживании электрооборудования с выполнением работ по разборке, сборке, наладке и обслуживанию электрических приборов, электромагнитных, магнитоэлектрических и электродинамических систем;
- выполнять ремонт трансформаторов, переключателей, реостатов, постов управления, магнитных пускателей, контакторов и другой несложной аппаратуры;
- выполнять отдельные сложные ремонтные работы под руководством электромонтеров более высокой квалификации;
- выполнять такелажные операции с применением кранов и других грузоподъемных машин;
- участвовать в прокладке кабельных трасс и проводки;
- выполнять заряд аккумуляторных батарей;
- выполнять окраску наружных частей приборов и оборудования;
- выполнять реконструкцию электрооборудования;
- выполнять обработку по чертежу изоляционных материалов;
- проверять маркировки простых монтажных и принципиальных схем.
- выявлять и устранять отказы, неисправности и повреждения электрооборудования с простыми схемами включения.

Виды работ:

1. Амперметры и вольтметры электромагнитной и магнитоэлектрической систем - проверка в специальных условиях.
2. Аппаратура пускорегулирующая: реостаты, магнитные пускатели, пусковые ящики и т.п. - разборка, ремонт и сборка с зачисткой подгоревших контактов, щеток или смена их.
3. Аппаратура пусковая магнитных станций прокатных станков - разборка, ремонт и сборка.
4. Аппараты тормозные и конечные выключатели - ремонт и установка.
5. Воронки, концевые муфты - разделка и монтаж на кабеле.
6. Выпрямители селеновые - проверка и ремонт.
7. Гирлянды из электроламп - изготовление при параллельном и последовательном включении.
8. Детали сложной конфигурации для электроаппаратуры: фиксаторы, рубильники, пальцы и ящики сопротивления - изготовление.
9. Кабели - проверка состояния изоляции мегомметром.
10. Контроллеры станций управления буровой установки - проверка, ремонт, сборка и установка.
11. Краны порталные, контейнерные перегружатели - разборка, ремонт, сборка контакторов, командоаппаратов, реле, рубильников, выключателей.
12. Погрузчики специальные, трюмные, вилочные и складские машины - разборка, ремонт и сборка контроллеров, контакторов, выключателей, пусковых сопротивлений, приборов освещения и сигнализации.
13. Подшипники скольжения электродвигателей - смена, заливка.
14. Потенциометры электронные автоматики регулирования температуры прокаточных печей и сушильного оборудования - монтаж, ремонт с заменой.
15. Приборы автоматического измерения температуры и давления - устранение простых неисправностей, замена датчиков.
16. Провода кабелей электропитания - подводка к станку в газовой трубе.
17. Реле промежуточного авторегулятора - проверка и замена.
18. Реклама световая - монтаж.
19. Рубильник, разъединители - регулирование контактов на одновременное включение и отключение.
20. Центрифуга - ревизия с чисткой тарелок.

21. Щиты силовой или осветительной сети со сложной схемой (более восьми групп) - изготовление и установка.
22. Электродвигатели асинхронные с фазовым ротором мощностью до 500 кВт - разборка и сборка.
23. Электродвигатели короткозамкнутые мощностью до 1000 кВт - разборка и сборка.
24. Электродвигатели взрывобезопасного исполнения мощностью до 50 кВт - разборка, ремонт и сборка.
25. Электроинструмент - разборка, ремонт и сборка.
26. Якоря, магнитные катушки, щеткодержатели электромашин - ремонт и замена.

Специфические требования:

Минимальный возраст приема на работу для профессии "Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования" - не моложе 16 лет.

Пол не регламентируется. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения КР.

СОГЛАСОВАНО

Директор Республиканского
научно-методического центра
при АНСПО

Баширова.М.И.
«16» 06 2016

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора Агентства
начального и среднего
профессионального образования
при МО и Н КР

Мамадалиев А.К.
«16» 06 2016 г.

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по профессии начального профессионального образования
Повар, кондитер

Квалификация: 5122 повар 3,4 разряд;

Форма подготовки: дневная

Нормативный срок обучения на базе
основного общего (9 кл) образования - 10 месяцев

Язык обучения: русский

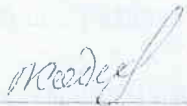
Типовая структура учебного год

Курс	Продолжительн ость учебного года (всего недель)	из них		Празднич- ные дни (недель)	каникулы		Экза- мены
		I полугодие	II полугодие		зимние	летние	
I	43	17	22	1	2	-	1

№ п/п	Наименование дисциплин	Всего часов	в том числе		Рекомендуемые полугодия изучения	
			Лаборатно- практические/ практические занятия	экзамены	I (17 недель)	II (23 недель)
1	2	3	4	5	6	7
A.	Обязательное обучение	1400	1066			
1.	Общеобразовательная подготовка	118	98		94	24
1.1.	Кыргызский /русский язык	40	40		+	
1.2	Здоровый образ жизни	24	4		+	
1.3.	Физическое воспитание	54	54		+	+
2.	Профессиональная подготовка	1282	968			
2.2.	Общепрофессиональный цикл	292	98			
2.2.1	Охрана труда и производственная экология	34	8		+	
2.2.2	Введение в экономику	34	24		+	+
2.2.3	Правовые основы профес- сиональной деятельности	24	4			+
2.2.4	Основы микробиологии, санитарии, гигиены в общественном питании	44	14		+	

1	2	3	4	5	6	7
2.2.5	Физиология питания с основами товароведения общественного питания	54	16		+	
2.2.6	Организация производства предприятий общественного питания	62	20	+	+	
2.2.7	Калькуляция и учет	40	12		+	
2.3.	Профессиональный цикл	990	870			
2.3.1	Кулинария	154	40	+	+	+
2.3.2	Производственное обучение	830	830		+	+
	в том числе: обучение в учебных мастерских	378				
	производственная практика	452				
	Выпускной квалификационный экзамен	6				
Б	Резерв времени	40				
	Всего часов	1440			612	828
	Недельная нагрузка				36	36

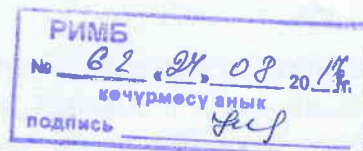
Ответственные за разработку типового учебного плана

Ф.И.О разработчика	Должность	Контактная информация (служебный адрес, телефон, служебный адрес электронной почты)	Роспись
1. Жакыпова Каликан Кубаталиевна	- гл. специалист РНМЦ	Бишкек, Осмонкула 36 тел. 680890 (доб.106) kalikan.zhakypova@kesip.kg	
2. Усупова Эрмек Мусукеевна	- заместитель директора по УПМР ПЛ №10	Тел: 35-28-36	

Регистрационный номер:

№ 34/197-5122/13-1/5-2016

« 16 » августа 2016г.



КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Назначение профессии: приготовление широкого ассортимента простых и основных блюд, кулинарных изделий с учетом потребностей различных категорий потребителей.

Повар 2-й разряд должен знать:

- правила первичной кулинарной обработки сырья и продуктов;
- требования предъявляемые к качеству полуфабрикатов;
- правила нарезки хлеба;
- сроки и условия хранения очищенных овощей;
- устройство, правила регулирования и эксплуатации хлебoreзательных машин разных марок;
- безопасные приемы работы при ручной и машинной нарезке хлеба.

Повар 2-й разряд должен уметь:

Выполнение вспомогательных работ при изготовлении блюд и кулинарных изделий.

- выполнять очистка, чистка картофеля, плодов, овощей, фруктов, ягод до или после их мойки с помощью ножей и других приспособлений;
- переборка зелени, плодов, овощей, ягод, картофеля;
- удаление дефектных экземпляров на посторонних примесей;
- мойка овощей, промывка их после очистки, чистки;
- нарезка хлеба, картофеля, овощей, зелени
- размораживание рыбы, мяса, птицы;
- потрошение рыбы, птицы, дичи.;
- разделка сельди, кильки;
- обработка субпродуктов и др.

Повар 3 разряд должен знать:

- рецептуры, блюд и кулинарных изделий;
- основы технологию приготовления, требования к качеству, правила раздачи (комплектаций), сроки и условия хранения блюд;
- виды, свойства и кулинарное назначение картофеля, овощей, грибов, круп, макаронных и бобовых изделий, творога, яиц, полуфабрикатов из котлетной массы, теста, консервов, концентратов и других продуктов, признаки и органолептические методы определения их доброкачественности, правила, приемы и последовательность выполнения операций по их подготовке к тепловой обработке;
- назначение, правила использования технологического оборудования, производственного инвентаря, инструмента, весоизмерительных приборов, посуды и правила ухода за ними.

Повар 3 разряд должен уметь:

- готовить блюда и кулинарные изделия, требующие простой кулинарной обработки;
- варить картофель и другие овощи, каши, бобовые и макаронные изделия, яйца; жарить картофель, овощи, изделия из котлетной массы (овощной, рыбной, мясной), блины, оладьи, блинчики;
- выполнять запекание овощных и крупяных изделий;
- выполнять прожеживание, протирание, замешивание, измельчение, формовку, фарширование, начинку изделий;
- готовить бутерброды, блюда из полуфабрикатов, консервов и концентратов;
- выполнять порционирование (комплектацию), раздачу блюд массового спроса.

Повар 4 разряд должен уметь:

- приготовление блюд и кулинарных изделий, требующих кулинарной обработки средней сложности: различных салатов из свежих, вареных и припущенных овощей, с мясом, рыбой; винегретов;
- рыбы под маринадом; студня; сельди натуральной и с гарниром.
- варка бульонов, супов.
- приготовление вторых блюд из овощей, рыбы и морепродуктов, мяса и мясных продуктов, сельскохозяйственной птицы и кролика в вареном, тушеном, жареном, запеченном виде; соусов, различных видов пассеровок; горячих и холодных напитков; сладких блюд, мучных изделий: вареников, пельменей, расстегаев, кулебяк, пирожков, лапши домашней, ватрушек и др.

Повар 4 разряд должен знать:

- рецептуры, основы технологии приготовления, требования к их качеству, срокам, условиям хранения и раздаче блюд и кулинарных изделий требующих кулинарной обработки средней сложности;
- кулинарное назначение рыбы, морепродуктов, мяса, мясопродуктов, сельскохозяйственной птицы и кролика, признаки и органолептические методы определения их доброкачественности;
- принцип влияния кислот, солей и жесткости воды на продолжительность тепловой обработки продуктов;
- устройство и правила эксплуатации технологического оборудования.

Специфические требования:

Минимальный возраст приема на работу для профессии " Повар " - 16 лет.

Пол не регламентируется. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения КР.

